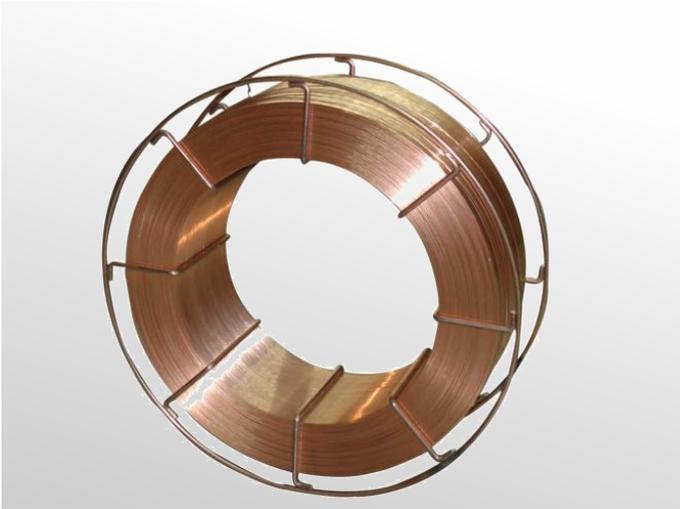


ALAMBRE PARA SOLDAR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TAMAÑOS DISPONIBLES	VARIACIÓN DIMENSIONAL
0.90mm	-0,04mm / +0,01mm
1.20mm	-0,04mm / +0,01mm

ELECTRODOS



ELECTRODOS RUTILICOS - FADIRCO AZUL

FADIRCO AZUL	
Clasificación:	AWS E-6013
Tipo de Corriente:	~;=
Identificación:	Punta Azul
Polaridad:	(-)
Análisis Químico (aporte puro):	C: 0,80% - Mn: 0,49% - Si: 0,25%
Diámetro y longitud:	Ø2,50x350mm - Ø3,25x350mm

Características:

Buena terminación de cordón, con fácil desprendimiento de escoria.
 Penetración mediana.
 Se lo utiliza en carpintería metálica, estructuras, chasis vagones, etc.

La soldadura manual por arco con electrodo revestido es un proceso de unión por fusión de las piezas metálicas. Para lograr la unión, se concentra el calor de un arco eléctrico establecido entre los bordes de las piezas a soldar y una varilla llamada electrodo, produciendo una zona de fusión que al solidificarse configura la unión permanente.

El arco eléctrico se establece al tocar la pieza con la punta del electrodo y retirándolo a una altura determinada. El calor generado funde un área restringida del metal base y la junta del electrodo, formando pequeños glóbulos metálicos cubiertos de escoria que se transfiere a la base. A medida que el arco avanza, la pileta fundida se solidifica estableciendo la unión metalúrgica.